



PULMIC®
TAKE CONTROL



FICHE TECHNIQUE ET COMMERCIALE DU PRODUIT

Nom du produit	Pulmic Taurus Air Plus
Designation	Pulvérisateur thermique pour l'application de produits agrochimiques sous forme liquide et poudre
Référence	EQ-PUL-02131

ICONOGRAPHIE DU PRODUIT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Moteur	Deux temps
Puissance	80 cc / 4 CV
RPM	6500 rpm
Carburateur	En flottaison
Systeme de démarrage	En poulies auto-recuperable
Starter	Recoil
Espaldera	Rembourrées
Sangle	3 cm de large par 110 cm de long, avec épaulettes rembourrées de 6 cm de largeur.
Starter	Electro - Magnétique
Bombe elevatrice	Oui, de type hydraulique
Consommation maximale	1 L /h
Volume du melange gazole/huile	1/25 (4%) (voir caracteristiques de l'huile)
Capacité du réservoir de liquide	14 L
Capacité du réservoir de carburant	1,3 L
Bruit	107 dB (A)
Buse	Standard et une ULV
Portée verticale	>16 m
Portée horizontale	>18 m

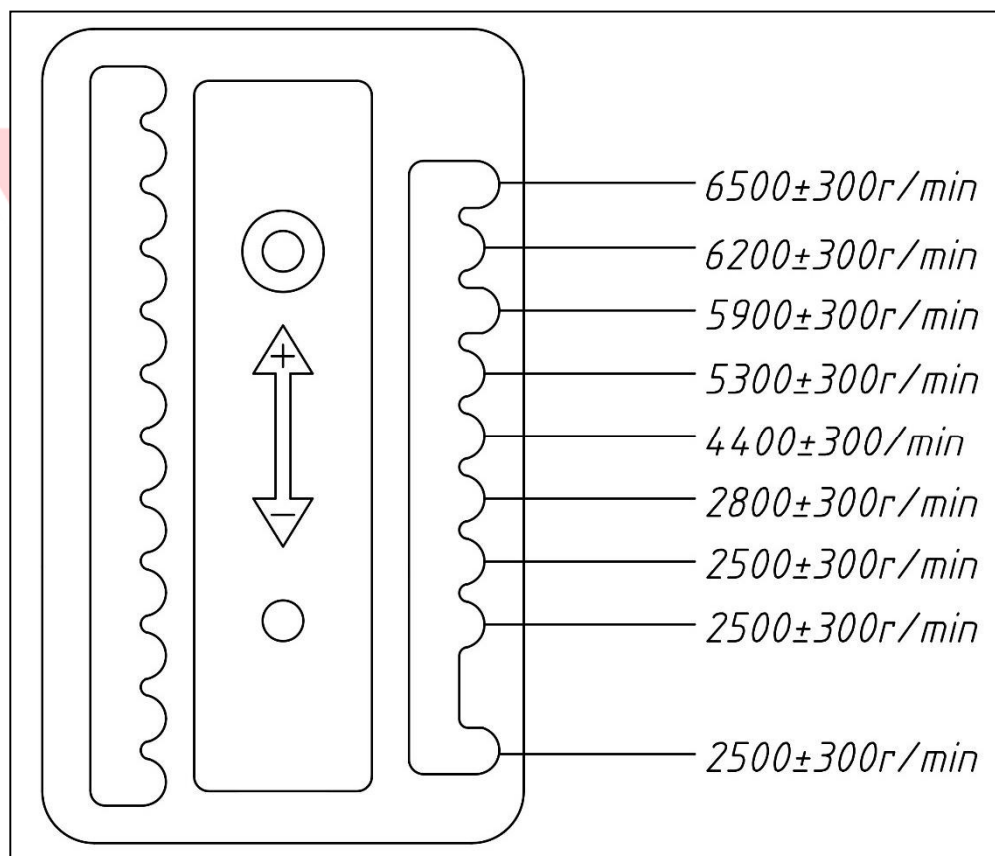
PULMIC®
TAKE CONTROL



PULMIC®
TAKE CONTROL



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



P U I C
T A K E O L

VEL	RPM
1	2500 ± 300
2	2500 ± 300
3	2500 ± 300
4	2800 ± 300
5	4400 ± 300
6	5300 ± 300
7	5900 ± 300
8	6200 ± 300
9	6500 ± 300



PULMIC®
TAKE CONTROL



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Poids Net Unitaire	12,0 Kg
Poids Brut Unitaire	15,8 Kg
Dimensions emballage unitaire	44,5 x 54 x 69 cm
Unité d'emballage	1
Dimensions de l'unité d'emballage	44,5 x 54 x 69 cm
Unités par unité d'emballage	1

DONNÉES LOGISTIQUES

Unités d'emballage par m ³	6
Unités par conteneur 20"	180 unités
Unités par conteneur 40"	360 unités
Unités par conteneur 40" HQ	420 unités

PULMIC®
TAKE CONTROL